

Anexo Técnico

Mantenimiento Preventivo a Compresores de Grado Médico

Equipo	<u>Compresor Grado Médico</u>
Marca:	<u>Powerex</u>
Modelo:	<u>OPT15</u>

Triplex

- 1.- Comprobar la presión diferencial del filtro de aire.
- 2.- Verificar el funcionamiento del desagüe del condensado.
- 3.- Comprobar en el (los) enfriador (es) que no exista acumulación de cuerpos extraños.
- 4.- Verificación de válvulas de cierre rápido.
- 5.- Comprobar tuberías y corrección de fugas.
- 6.- Lubricación de cojinetes del motor eléctrico.
- 7.- Verificación y/o cambio de válvula solenoide del condensador.
- 8.- Cambio de elementos de filtro de aire en entrada.
- 9.- Inspección de silenciadores de purga.
- 10.- Verificar calibración de los transductores de presión.
- 11.- Inspección y mantenimiento de los contactores de arranque.
- 12.- Cambio de asiento de válvula de retención y el muelle, en caso que lo requiera.
- 13.- Limpieza de filtro de malla de condensado.
- 14.- Desmontaje de válvulas de seguridad del condensador para recalibración.
- 15.- Revisión de bandas, tensión y/o cambio en caso que lo requiera.
- 16.- Verificación de purga para eliminación de condensados en tanque de almacenamiento de aire.
- 17.- Limpieza de gabinetes, serpentines, motores, base y tanque de almacenamiento de aire.

Secadora de Aire

- 1.- Verificación de operación de secadores.
- 2.- Revisión de carga de gas refrigerante.
- 3.- Revisión de válvula solenoide para eliminación de condensado.
- 4.- Limpieza del condensador.
- 5.- Verificación de operación del motor ventilador del condensador.
- 6.- Verificación y revisión de controles eléctricos en secador de aire.
- 7.- Revisión de fugas de aire en conexiones y corrección de las mismas.
- 8.- Limpieza general a la unidad.

Anexo Técnico

Mantenimiento Preventivo a Compresores de Grado Médico

Equipo:	<u>Compresor Grado Médico</u>
Marca:	<u>Powerex</u>
Modelo:	<u>OPT15</u>

Bomba de vacío

- 1.- Limpieza general de ventilador de enfriamiento, tanque reservorio, tablero eléctrico y filtros.
- 2.- Calibración de presiones.
- 3.- Revisión de acoplamiento entre motor y bomba.
- 4.- Calibración de solenoide de purga.
- 5.- Cambio de filtros de admisión de aire.
- 6.- Revisión de válvula de seguridad de sobrepresión.
- 7.- Limpieza de switch de presión.
- 8.- Pruebas funcionales.
- 9.- Revisión de conexiones eléctricas, mangueras y tubos, asegurando una correcta sujeción.
- 10.- Ajuste de tensión y alineación de bandas y poleas.
- 11.- Revisión de paletas deslizantes y cambio de aceite.
- 12.- Cambio de retenes, kit de empaques y rodamientos en bomba de vacío.
- 13.- Cambio de rodamientos a motor eléctrico, mantenimiento a estator, armado, pruebas de operación y puesta en servicio.